

Trabalho apresentado no 26º CBCENF

Título: A IMPORTÂNCIA DO CENTRO DE MATERIAL E ESTERILIZAÇÃO NA SEGURANÇA DO PACIENTE: UMA REVISÃO

Relatoria: Anthony Thompson Almeida da Mota
Italo Arthur Lopes Noronha

Autores: Rayane Gabrieli da Silva Santos
Anna Beatriz Nunes de Carvalho
Matheus da Silva Sales

Modalidade: Pôster

Área: Eixo 1: Assistência, gestão, ensino e pesquisa em Enfermagem

Tipo: Pesquisa

Resumo:

Introdução: O Centro de Material e Esterilização (CME) é uma unidade técnica de apoio essencial nos serviços de saúde, responsável pela limpeza, desinfecção e esterilização de materiais e equipamentos. Esse processo é fundamental para garantir a segurança e eficácia dos instrumentos utilizados em procedimentos clínicos e cirúrgicos, prevenindo riscos de infecção e contaminação. A Resolução RDC nº 307 destaca a importância do CME na manutenção da integridade dos serviços hospitalares e na segurança dos pacientes, evidenciando a necessidade de protocolos rigorosos de esterilização e controle de qualidade. **Objetivo:** Descrever a importância do CME na segurança do paciente, conforme a literatura. **Metodologia:** Foi realizada uma revisão da literatura, cujo levantamento bibliográfico abrangeu a base de dados Biblioteca Virtual em Saúde (BVS), no período de julho de 2024. Foram aplicados os descritores: “centro de material e esterilização” e “biossegurança”, registrados nos Descritores em Ciências da Saúde. Os critérios de inclusão incluíram artigos publicados nos últimos 10 anos, em inglês ou português e de temática objetivada, enquanto os critérios de exclusão eliminaram estudos não disponíveis em texto completo ou não relacionados ao tema. Inicialmente foram encontrados 19 estudos. Após a leitura, análise e aplicação dos critérios, foram selecionados 4 estudos. **Resultados e Discussão:** A análise da literatura destaca a importância do Centro de Material e Esterilização (CME) na segurança do paciente, enfatizando que a competência e gestão da equipe, liderada por um enfermeiro especializado, são cruciais para o sucesso das operações. A supervisão adequada e a disponibilidade de materiais estéreis são fundamentais para o bom funcionamento do CME. A capacitação contínua e a interação eficaz com outros setores hospitalares são essenciais para manter a qualidade dos processos. A implementação de políticas padronizadas e auditorias regulares são recomendadas para garantir a excelência e a segurança nos serviços prestados. **Considerações finais:** A revisão mostra que o CME desempenha um papel crucial na segurança do paciente, sendo essencial investir em capacitação contínua da equipe e implementar políticas padronizadas e auditorias regulares. A gestão eficaz e o comprometimento da equipe são vitais para a manutenção de um ambiente seguro e eficiente, garantindo a segurança e a satisfação dos pacientes.