Trabalho apresentado no 26º CBCENF

Título: EFICIÊNCIA E QUALIDADE NOS PROCESSOS DE ESTERILIZAÇÃO NO AMBIENTE HOSPITALAR

Relatoria: Jackeline Clemente Gomes
Edson Wanderley da Silva
Rafael Lucas Barros Abreu Silva

Autores: Alicy Gabryelle Silva de Castro
Maria Luiza da Silva Viana
Lenio José de Pontes Costa

Modalidade: Comunicação coordenada

Área: Eixo 1: Assistência, gestão, ensino e pesquisa em Enfermagem

Tipo: Pesquisa

Resumo:

INTRODUÇÃO: O centro de material e esterilização (CME) é uma unidade fundamental que propicia o processo de produtos para saúde (PPS), garantindo a sua qualidade e eficiência no ambiente hospitalar, onde são utilizados os métodos: químico, físico e biológico. OBJETIVO: evidenciar a eficiência das práticas de esterilização dentro do ambiente hospitalar. METODOLOGIA: Revisão de literatura, de caráter integrativa, desenvolvida nas bases de dados eletrônicos: LILACS através da BVS e SciELO. Foram utilizados os seguintes descritores em Ciências da Saúde (DeCS) para o levantamento: "Centro de Material e Esterilização" AND "Eficácia" AND “Qualidade”. Foram adotados como critérios de inclusão os estudos publicados nos idiomas: português e inglês publicados nos últimos cinco anos (2019-2024) nas bases de dados referidas anteriormente. RESULTADOS E DISCUSSÕES: Em relação a eficiência e a qualidade nos processos realizados no CME, pode-se corroborar a segurança no ambiente hospitalar, devido a todos os processos atuantes no CME, sendo considerados fatores como os métodos: químico, físico e biológico, o local e condições ambientais também influenciam na esterilização. Os prazos em relação a esterilização são descritos pelo ministério da saúde, segundo a RDC n° 15, de 15 de março de 2012, que dispõe sobre os requisitos de boas práticas para o processamento de produtos para saúde e dá outras procedências. CONSIDERAÇÕES FINAIS: Dessa forma, compreende-se que o Centro de Material e Esterilização (CME) é essencial para garantir a qualidade e a eficiência dos produtos para a saúde (PPS) utilizados no ambiente hospitalar. O CME assegura a segurança e a eficácia dos processos de esterilização, impactando diretamente na segurança do paciente.