Anais 23° CBCENF
ISBN 978-65-87031-07-1
Trabalho apresentado no 23° CBCENF

Título: IMPLEMENTAÇÃO DE SISTEMA DE RASTREABILIDADE EM UM CENTRO DE MATERIAIS E ESTERILIZAÇÃO: RELATO DE EXPERIÊNCIA

Relatoria: Karine Amaral Silva
Autores: Jaqueline Lilian Machado
Franciele Resende Amaral de Assis
Juliano Fabio Martins
Delma Martins Naves

Modalidade: Comunicação coordenada
Área: TECNOLOGIA, PESQUISA, CUIDADO E CIDADANIA
Tipo: Relato de experiência

Resumo:

INTRODUÇÃO: O Centro de Materiais e Esterilização (CME) é responsável por realizar a limpeza, desinfecção, preparo, esterilização, armazenamento, distribuição e controle de materiais. Com os avanços tecnológicos surgiram novas técnicas de tratamento dos materiais e formas de garantir o rastreamento do mesmo. Com a rastreabilidade é possível identificar qual etapa se situa o material processado, reduzindo tempo de busca e perdas de instrumentais, otimizando o serviço e a qualidade da assistência prestada. OBJETIVO: Relatar a experiência do processo de implementação do sistema de rastreabilidade. METODOLOGIA: O processo de implementação do sistema de rastreabilidade foi iniciado em 2009 e aprimorado até 2020. Foi desenvolvido pelos enfermeiros de um CME, em um hospital escola do Triângulo Mineiro, com o auxílio da equipe de tecnologia da informação. A execução envolveu visitas técnica em outros hospitais para delinear o funcionamento do sistema, aquisição de instrumentais e materiais de rastreamento, elaboração de um programa próprio de rastreabilidade e capacitação da equipe do setor. RESULTADOS: A execução do sistema de rastreabilidade surgiu frente às necessidades de melhorar os processos de trabalho do CME, diminuir erros de montagem e conferência do material, diminuir os riscos de conferência errada, reclamações por falta do material dentro das caixas cirúrgicas e dar agilidade aos processos de montagem e conseguir identificar as perdas e danos do material cirúrgico. A codificação dos instrumentais Cirúrgicos apresenta inúmeras vantagens como: otimização do tempo de montagem das caixas cirúrgicas, controle de desvios e desaparecimento de peças, padronização dos processos garantindo a qualidade, segurança do material, possibilidade de controlar a quantidade de vezes que o material foi processado, além de identificar quem processou o material, assim como data e horário. Somado a isso, a rastreabilidade tem apresentado grandes benefícios no enfretamento da COVID-19, uma vez que diminui o manuseio de papeis e o constante contato entre os funcionários, minimizando as chances de contaminação. CONCLUSÃO: O sistema de rastreabilidade descrito nesse relato apresentou inúmeras vantagens para o setor e o hospital. Vale ressaltar que esse sistema se tornou referência na cidade onde foi desenvolvido, sendo o primeiro e único até o presente momento que realiza esse tipo de serviço.